

PRECISION & PERFORMANCE



Ondozabal
Group



Diseño & Ingeniería

Diseño y desarrollo de servicios para llevar su proyecto desde el prototipo hasta la producción

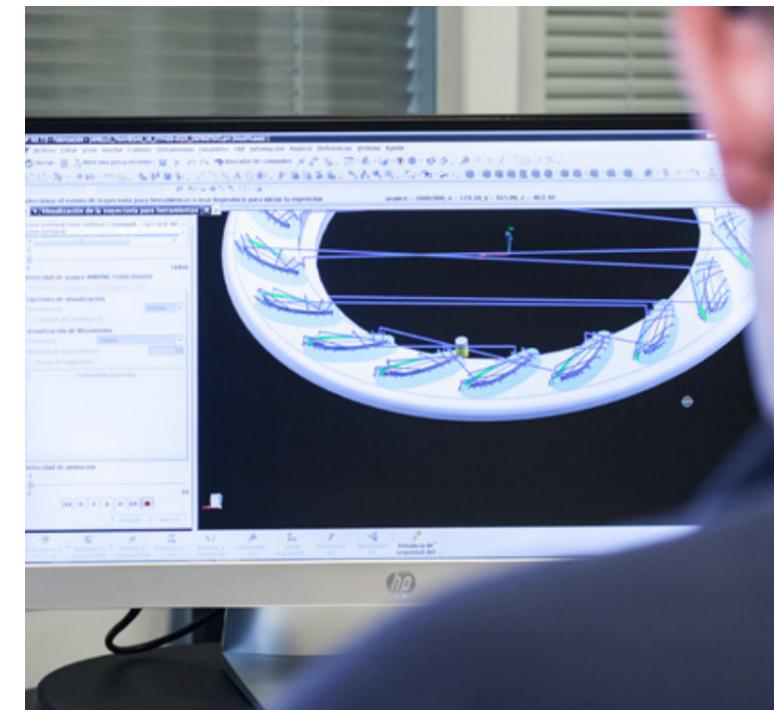
Diseñamos y fabricamos conjuntos y máquinas según especificaciones del cliente.

Talleres Ondozabal cuenta con un equipo interno de diseño de ingeniería, capaz de llevar a cabo los programas de ingeniería de producción y el trabajo de diseño para asegurar que los nuevos componentes están listos para su fabricación completa.

Nuestros ingenieros tienen amplia experiencia en el diseño para la fabricación y la ingeniería de producción, capaz de diseñar las características esenciales en componentes y conjuntos para herramientas eficaces y acabado perfecto.

Ya sea que necesite un pequeño lote o un suministro de componentes de alto volumen, aplicamos los mismos métodos de ingeniería de producción para asegurar que el componente pueda ser fabricado de manera eficiente, consistente y con los estándares de alta calidad.

Contamos con un equipo de más de 10 profesionales con formación técnica y amplia experiencia, desde Ingenieros a Programadores, orientados a prestar servicios de diseño, asesoramiento y programación CAM. Utilizamos NX Unigraphics, Solidworks y Gibbs.



Somos un Grupo de empresas de Ingeniería y Mecánica Industrial.

Desde 1930, nuestra actividad se ha consolidado en los siguientes sectores: aeronáutico, eólico, oil&gas, refractario, máquina herramienta y naval, tanto en el mecanizado CNC, el repujado y la calderería integrada. Todo ello, completando nuestros servicios junto con la metrología y el desarrollo de soluciones de ingeniería.



3 empresas



150.000 horas de producción



10.000 m² de área de producción



Más de 100 trabajadores

Ondozabal

Mecanizado general de series cortas-medias mediante tornos y centros de mecanizado, repujado y mecanizado mediante fresadora pórtico.

Ondo Mec

Grandes mecanizados para bienes de equipo y series largas para el sector eólico y oil&gas.

Ondo Metal

Calderería y fabricación de conjuntos metálicos. Disponemos de los más modernos y avanzados sistemas de soldadura.



Mecanizado CNC

Ofrecemos todo tipo de mecanizado de piezas utilizando máquinas CNC de última generación. Nuestra diversidad de máquinas nos permite afrontar el mecanizado de prácticamente cualquier tipo de componente y de material adaptándonos a las necesidades de nuestros clientes y garantizando los plazos de entrega.

+ TORNEADO VERTICAL

2.000 mm Max. Diam.
2.600 mm Max. Height
2 pallets

+ TORNEADO HORIZONTAL

1.500 mm Max. Diam.
6.500 mm Max. Length
6 axes

+ FRESADO DE COLUMNA MÓVIL Y PÓRTICO

Fresadora Columna Móvil - Mobile Column Milling machine: 12.000(x) x 1.500(y) x 4.000(z) mm // 5.000(x) x 3.000(y) x 4.000(z) mm

Fresadora Pórtico tipo Gantry:
8.000(x) x 3.100(y) x 2.100(z) mm

+ MANDRINADO

6,000(x) x 4,000(y) x 1,700(z+w)
Rotary tables

+ CENTROS DE MECANIZADO

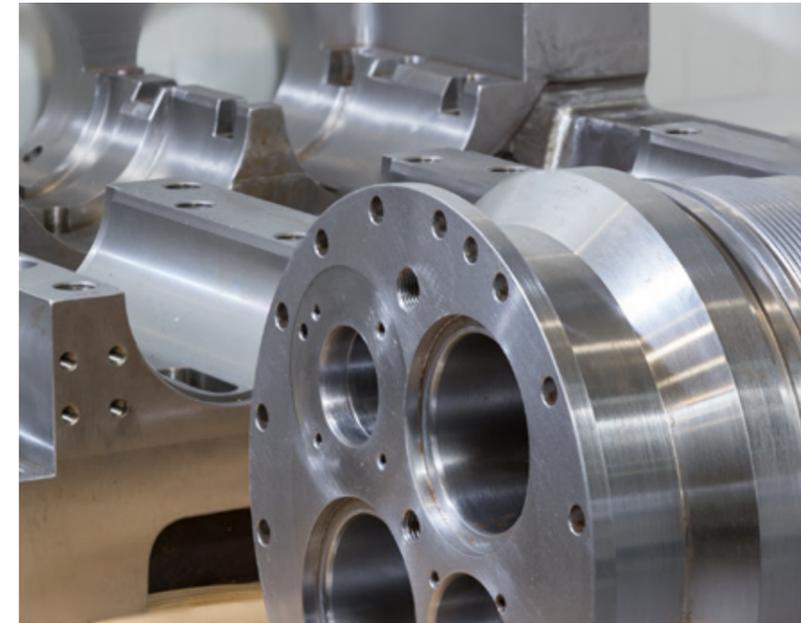
Piezas grandes

Suspendisse finibus commodo est vel tristique. Maecenas pharetra rutrum leo et sollicitudin. Praesent non sagittis leo. Sed quis odio lectus. Suspendisse sit amet pharetra mi, maximus cursus ipsum. Vestibulum in rhoncus sapien. Vivamus interdum venenatis sapien, quis maximus libero aliquet ac. Fusce gravida enim lobortis ex varius pharetra. In euismod dapibus dolor vitae commodo.



Piezas pequeñas

Suspendisse finibus commodo est vel tristique. Maecenas pharetra rutrum leo et sollicitudin. Praesent non sagittis leo. Sed quis odio lectus. Suspendisse sit amet pharetra mi, maximus cursus ipsum. Vestibulum in rhoncus sapien. Vivamus interdum venenatis sapien, quis maximus libero aliquet ac. Fusce gravida enim lobortis ex varius pharetra. In euismod dapibus dolor vitae commodo.



Repujado

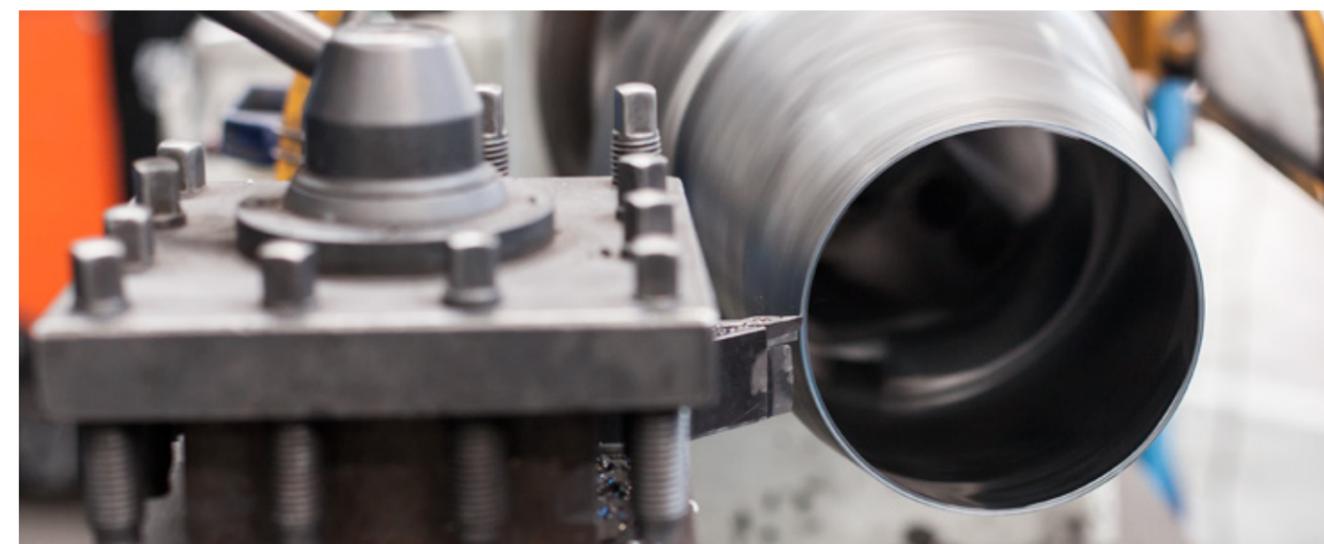
Mecanizado por deformación multiplicando las posibilidades de transformación del metal. Las necesidades del mercado han marcado la apuesta de nuestra empresa por el repujado (entallado) CNC, completando de esta manera las amplias posibilidades de mecanizado que ofrecemos a nuestros clientes. Para realizar el trabajo de deformación, éstas son las técnicas utilizadas:

- + **Embutición por prensa, curvado y plegado.**
- + **Proyección: pudiendo obtener la forma de una única pasada, siendo los espesores máximos obtenibles de hasta 4 mm y con radios de hasta 23,4 mm. Longitudes de pieza de hasta 800 mm y diámetros de 1.100 mm.**
- + **Repujado: obtenemos espesores de hasta 6mm y cin radios de 23,4 mm. Longitudes de pieza de hasta 800 mm y diámetros de 1.100 mm.**
- + **Bordoneado: diámetros máximos de 700 mm de pieza.**



MATERIALES MÁS UTILIZADOS

- + Acero
- + Aluminio
- + Cobre
- + Acero inoxidable
- + Plomo
- + Antidesgaste USA 400



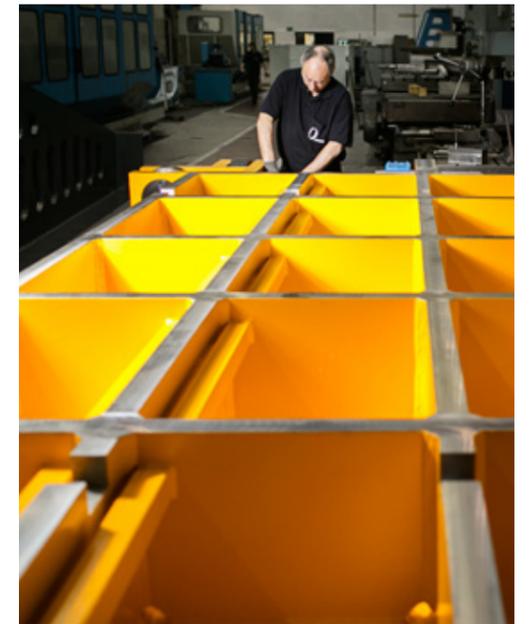


Tipos de soldadura:

- Equipos soldadura TIG
- Equipos soldadura de Electrodo
- Arco-Sumergido (SAW)
- Equipos Sinérgicos (MIG-MAG)
- Cédula robot YASKAWA

Calderería:

- Mecano Soldadura
- Bienes de equipo
- Máquina Herramienta
- Tolvas y máquinas vibrantes
- Siderurgia
- Energías
- Chasis y bastidores
- Montaje e instalaciones
- Otros



Calderería

Contamos con 2.500 m², una capacidad de carga de hasta 40 Tn., maquinaria manual como automática y los recursos humanos necesarios para la realización de una gran variedad de tipos de trabajo de calderería media-pesada.

Disponemos de soldadores cualificados en distintas exigencias y procedimientos (entre algunas de ellas la EN ISO 15614 y 15609), así como un Inspector de Líquidos Penetrantes e Inspector de Partículas Magnéticas Nivel 2.

Todo esto nos permite ejecutar proyectos de todo tipo y dimensión, entregando proyectos completos (que incluyan soldadura, mecanizado y montaje) de una forma totalmente flexible y adecuándonos a las necesidades de nuestros clientes; incluyendo las homologaciones necesarias para la fabricación del producto para diferentes sectores.

Por nuestra experiencia y compromiso, participamos activamente en la mejora del diseño de su producto aportando soluciones que lo hagan más rentable y competitivo.





Ondozabal Group cuenta con los sistemas más avanzados de Gestión de Calidad.

Entendemos la calidad como la correcta realización de las piezas desde el comienzo, involucrados en una continua mejora de los procesos productivos, para entregar en el plazo previsto garantizando la continua satisfacción del cliente.

El riguroso control de cada una de las fases de mecanizado por nuestro personal de producción, así como las comprobaciones y mediciones efectuadas por nuestro departamento de calidad son la mejor garantía de la calidad de nuestros procesos.

Las piezas son verificadas en salas de medición climatizadas a temperatura controlada constante donde podemos medir hasta un volumen de 8000x3000x2500 con una precisión de $EMPE = 3,6 + 3 L/1000 \mu m$.

Para volúmenes superiores disponemos de un Laser Tracker. La precisión de nuestros equipos de medición queda asegurada gracias a un banco de calibración interna con una precisión de $EMPE = 0,7 + L/1000 \mu m$.



ISO 9001
Sistema de calidad



ISO 14001
Sistema de Medio ambiente



OSHAS 18001
Sistemas de prevención calidad total



AS 9100
Aeronáutica

Sectores



Oil & Gas

Suspendisse finibus commodo est vel tristique. Maecenas pharetra rutrum leo et sollicitudin. Praesent non sagittis leo. Sed quis odio lectus. Suspendisse sit amet pharetra mi, maximus cursus ipsum. Suspendisse finibus commodo est vel tristique. Maecenas pharetra rutrum leo.



Naval

Suspendisse finibus commodo est vel tristique. Maecenas pharetra rutrum leo et sollicitudin. Praesent non sagittis leo. Sed quis odio lectus. Suspendisse sit amet pharetra mi, maximus cursus ipsum. Suspendisse finibus commodo est vel tristique. Maecenas pharetra rutrum leo.



Eólico

Suspendisse finibus commodo est vel tristique. Maecenas pharetra rutrum leo et sollicitudin. Praesent non sagittis leo. Sed quis odio lectus. Suspendisse sit amet pharetra mi, maximus cursus ipsum. Suspendisse finibus commodo est vel tristique. Maecenas pharetra rutrum leo.



Bienes de Equipo

Suspendisse finibus commodo est vel tristique. Maecenas pharetra rutrum leo et sollicitudin. Praesent non sagittis leo. Sed quis odio lectus. Suspendisse sit amet pharetra mi, maximus cursus ipsum. Suspendisse finibus commodo est vel tristique. Maecenas pharetra rutrum leo.



Aeronáutica

Suspendisse finibus commodo est vel tristique. Maecenas pharetra rutrum leo et sollicitudin. Praesent non sagittis leo. Sed quis odio lectus. Suspendisse sit amet pharetra mi, maximus cursus ipsum. Suspendisse finibus commodo est vel tristique. Maecenas pharetra rutrum leo.



Automoción

Suspendisse finibus commodo est vel tristique. Maecenas pharetra rutrum leo et sollicitudin. Praesent non sagittis leo. Sed quis odio lectus. Suspendisse sit amet pharetra mi, maximus cursus ipsum. Suspendisse finibus commodo est vel tristique. Maecenas pharetra rutrum leo.

Maquinaria

Nuestra diversidad de máquinas nos permite afrontar el mecanizado de prácticamente cualquier tipo de componente y de material adaptándonos a las necesidades de nuestros clientes y garantizando los plazos de entrega.

FRESADORAS Y CENTROS DE MECANIZADO MILLING MACHINES AND MACHINING CENTRES

Fresadora Mandrinadora - Broaching milling machine: SORALUCE Soramill FR-10.000
Fresadora Mandrinadora - Broaching milling machine: SUPRA 120
Fresadora Puente - Gantry Milling machine: ZAYER THERA 5.000
Fresadora Puente - Gantry Milling machine: CORREA FOX 80
Fresadora Puente - Gantry Milling machine: WELE LB525
Fresadora - Milling machine: CORREA L30/100
Fresadora - Milling machine: CORREA L30/74
Fresadora - Milling machine: CORREA L30/43
Fresadora - Milling machine: CORREA A25/30
Centro de Mecanizado - Machining centres: YCM NSV 102
Centro de Mecanizado - Machining centres: KONDIA HM 2010
Centro de Mecanizado - Machining centres: MATSUURA H-PLUS 630

MANDRINADORAS BORING MILLING MACHINES

Mandrinadora - Boring milling machines: SORALUCE ALSC-130
Mandrinadora - Boring milling machines: PAMA SPEEDRAM 1000
Mandrinadora - Boring milling machines: DOOSAN 130 II

DEFORMACIÓN / REPUJADO DEFORMATION / METAL SPINNING

Repujado - Metal spinning: LEIFELD APED 400
Repujado - Metal spinning: LEIFELD APED 450
Repujado - Metal spinning: LEIFELD PNC/CNC 108
Repujado - Metal spinning: LEIFELD PNC/CNC 110
Bordonadora - Broaching machine: DENN RBI-70
Prensa hidráulica SCARANI de 400 TN - SCARANI hydraulic press 400 TN
Prensa excéntrica ARRASATE TACI de 70 TN - ARRASATE TACI eccentric press 70 TN

TORNEADO HORIZONTAL HORIZONTAL LATHING

Centro de Torneado, Fresado y Taladrado - Lathing, milling and drilling centre: WFL Millturn M150 (6 axes)
Torno - Lathe: HYUNDAI HIT-30
Torno - Lathe: HYUNDAI KIA SKT 400 LMC
Torno - Lathe: HYUNDAI KIA SKT 21
Torno - Lathe: LEALDE TCN-12P
Torno - Lathe: MIYANO LZ-02R42
Torno - Lathe: MAZAK QUICK TURN 20
Torno - Lathe: GEMINIS SCNC-870-0
Torno - Lathe: CAZENEUVE HB-725

Maquinaria

TORNEADO VERTICAL VERTICAL LATHING

Torno vertical - Vertical lathe: PIETRO CARNAGHI AC 20 TM-1800
Torno vertical - Vertical lathe: PIETRO CARNAGHI AC 20 TM-1800
Torno vertical - Vertical lathe: DOOSAN Puma VTS 1620M

RECTIFICADORAS PLANAS FLAT GRINDING MACHINES

Rectificadora - Grinding machine: GER RS-1000
Rectificadora - Grinding machine: GER RSA 750
Rectificadora - Grinding machine: GER RS-500
Rectificadora - Grinding machine: GER CNC

METROLOGÍA METROLOGY

Tridimensional Hexagon Delta Slant 8.000(x) x 2.000(y) x 3.000(z) mm
Tridimensional LK G.80 Micro Vector 3.000(x) x 1.500(y) x 1.500(z) mm
Laser Tracker Faro Vantage
Faro Gage Arm 1200
Banco de Calibración - Calibration Bench: Trimos Horizon 1.000

SOLDADURA WELDING

Equipos soldadura TIG - TIG welding equipment
Equipos soldadura de Electrodo - Electrode welding equipment
Arco-Sumergido (SAW) - Submerged Arc Welding
Equipos Sinérgicos (MIG-MAG) - Synergic Equipment
Cédula robot YASKAWA series largas de menor tamaño
YASKAWA robot for smaller-size large series

OTROS OTHERS

Laser 2D TRUMPF TCL-3030
Cabinas de pintura y secadero - Painting and drying cabin
Sierras, cizallas y prensas - Saws, shears and presses

Maquinaria



FRESADORAS Y CENTROS DE MECANIZADO
ZAYER THERA 5.000



FRESADORAS Y CENTROS DE MECANIZADO
CORREA FOX 80



MANDRINADORAS
DOOSAN 130 II



TORNEADO VERTICAL
PIETRO CARNAGHI AC 20 TM-1800



MANDRINADORAS
PAMA SPEEDRAM 1000



TORNEADO VERTICAL
DOOSAN Puma VTS 1620M



TORNEADO HORIZONTAL
WFL Millturn M150 (6 axes)



XXXXXXXXXXXX
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX



Ondozabal
Polígono Industrial Ubegun, 8
20810 Aia - Orio
Gipuzkoa, SPAIN
T. +34 943 832 400
E. comercial@ondozabal.com

Ondo Mec
Polígono Industrial Urtaki, 45
20150 Aduna
Gipuzkoa, SPAIN
T. +34 943 692 900
E. comercial@ondozabal.com

Ondo Metal
Polígono Industrial Ubegun, 9
20810 Aia - Orio
Gipuzkoa, SPAIN
T. +34 943 835 327
E. comercial@ondozabal.com



Ondozabal
Group